

江苏华基包装有限公司集装袋及包装制品生产、机械设备制造新

建项目竣工环境保护验收意见

2018年10月，江苏华基包装有限公司根据《江苏华基包装有限公司集装袋及包装制品生产、机械设备制造新建项目环境影响报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表（书）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，江苏华基包装有限公司组织成立验收工作组，工作组包括该项目的设计单位、施工单位、环评编制单位、验收监测单位及专家（名单附后），验收工作组针对本项目验收工作提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

1、基本概况

本项目位于江苏省溧阳市埭头镇钢厂路8号，项目建设用地面积为15108m²，1#车间为集装袋生产车间，2#车间为饲料机械生产车间。建成后生产能力为年产集装袋及包装制品80万条（饲料机械不生产）。

江苏华基包装有限公司于2012年03月委托专业单位编制了《江苏华基包装有限公司集装袋及包装制品生产、机械设备制造新建项目环境影响报告表》，并于2012年3月27日取得了溧阳市环境保护局关于《关于对江苏华基包装有限公司集装袋及包装制品生产、机械设备制造新建项目环境影响报告表》的审批意见（溧环表复[2012]28号），同意该项目建设。该项目现已建成投产，暂未验收。

项目劳动人员及生产班制：职工148人，单班制，每班8小时，年工作300天，年工作时间为2400小时。

2、本次验收内容

江苏华基包装有限公司集装袋及包装制品生产、机械设备制造新建项目，项目实际建设产品方案、公辅工程情况详见表 1、表 2。

表1 本项目实施后产品方案一览表

产品名称	环评设计能力	实际生产能力	年运行时数 (h)		备注
			环评	实际	
集装袋及包装制品	80 万条/年	80 万条/年	2400	2400	/
饲料机械	30 台每年	0 台每年	2400	0	/

表 2 环保工程主要建设内容表

类别	工程名称	环评审批项目内容	实际建设/变更情况
主体工程	生产车间	生产集装袋及包装制品、生产饲料机械。	与环评一致
贮运工程	原料仓库	仓库建筑面积 8971m ² 。	与环评一致
	原料堆场	约 550m ² (带顶棚)	与环评一致
	成品仓库	约 400m ²	与环评一致
公用工程	给水系统	本项目水源来自溧阳市自来水给水管网，项目新鲜水用量为 3800t/a。	本项目水源来自溧阳市自来水给水管网，项目新鲜水用量为 2500t/a。
	排水系统	本项目实现雨污分流、清污分流排水系统，项目废水排放总量为 3260t/a。	本项目实现雨污分流、清污分流排水系统，项目废水排放总量为 2040t/a。
	供电系统	本项目用电由埭头镇供电所电网提供，年用电量为 25 万度。	本项目用电由埭头镇供电所电网提供，年用电量为 25 万度。
	绿化	本项目新增绿化面积约 4775m ² 。	本项目绿化面积约 4775m ² 。
环保	废水处理	生活污水直接接管埭头污水厂	与环评一致

工程	噪声防治	通过厂房隔声、设备采取隔声、减振措施、合理布置产噪设备等，可使厂界外噪声达标排放。	与环评一致
风险防范	事故应急	16m ³ 事故池，满足事故废水、消防尾水收集	与环评一致

（二）建设过程及环保审批情况

本项目环境影响报告书由上海市环境保护科技咨询服务中心负责编制，并于2012年3月27日取得溧阳市环保局的批复（溧环表复[2012]28号）。建设内容为集装袋及包装制品生产、机械设备制造新建项目，在项目实际建设过程中，机械设备制造新建项目并未建设，只新建了集装袋及包装制品生产项目，项目于2012年6月起开工建设，2013年3月完工，工程调试时间2013年3月。截止2018年8月企业启动验收，实际建成项目主体工程及环保治理设施，均已投入运行，具备了项目竣工验收监测条件。2018年8月，江苏华基包装有限公司委托谱尼测试集团江苏有限公司对该项目进行环保设施竣工验收监测，谱尼测试集团江苏有限公司专业人员在实地踏勘后出具了《江苏华基包装有限公司集装袋及包装制品生产、机械设备制造新建项目环保设施竣工验收监测方案》。

2018年8月3日至8月4日，江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，江苏华基包装有限公司编制了《江苏华基包装有限公司集装袋及包装制品生产、机械设备制造新建项目环保设施竣工验收监测报告表》。

截至目前本项目集装袋及包装制品生产、机械设备制造新建项目工程建设内容已全部建设完成，且调试期间工况稳定。

（三）投资情况

本项目实际总投资1500万元，其中环保投资20万元，占总投资额的1.3%。

（四）验收范围

江苏华基包装有限公司集装袋及包装制品生产、机械设备制造新建。

二、工程变动情况

表 3 本次调整主要内容一览表

项目	重大变动标准	对照分析	变化情况
性质	主要产品品种发生变化(变少的除外)	本项目机械设备不生产, 对环境影响减小	本项目机械设备不生产
规模	生产能力增加 30%以上	本项目与环评设计能力相比未增加	无变化
	新增生产装置, 导致新增污染因子或污染物排放量增加, 原有生产装置规模增加 30%及以上, 导致新增污染因子或污染物排放量增加	实际建成后生产设备规格、数量与原环评及批复有变化(对比情况见表 4)	未新增污染因子且未增加污染物排放量
地点	项目重新选址	项目建设选址与原环评及批复一致	无变化
	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加	项目总平面布置、生产装置布置与原环评及批复一致	无变化
	防护距离边界发生变化并新增敏感点	本项目以无组织排放源生产车间为中心向四周 50m 范围以及产噪车间向四周 50m 范围内, 无环境敏感目标。	无变化
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	生产装置及工艺与环评及批复一致	未新增污染因子且未增加污染物排放量
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加; 其他可能导致环境影响或环境风险增加的环保措施变动	(1) 废气: 污染防治措施与原环评及批复一致。 (2) 废水: 污染防治措施与原环评及批复一致。 (3) 噪声: 污染防治措施与原环评及批复一致。 (4) 固废: 废钢料、废金属屑不产生; 废塑料、生活垃圾的污染防治措施与原环评及批复一致。	未新增污染因子且未增加污染物排放量、范围或强度

表 4 主要生产设备与原环评对比情况

类别	设备名称	规格型号	单位	数量		变更情况
				环评	实际	
生产 设备	塑料平膜扁丝挤出机组	WY-SJPL-120*33-1500/ 1100-258	台	2	2	与环评一致
	塑料圆筒编织机	WY-S-YZJ2300*8	台	10	10	与环评一致
	高速无梭织带机	WYZ-2/110	台	8	8	与环评一致
	集装袋自动切布机	WT-QR2200	台	1	1	与环评一致
	集装袋自动切带机	WY-QO50	台	1	1	与环评一致
	工业缝纫机	GB4-1	台	60	60	与环评一致
	集装袋内部清理机	WY-QL5000	台	1	1	与环评一致
	集装袋平行折叠机	WY-ZDP1500	个	1	1	与环评一致
	液压打包机	WY-DBJ120T	台	1	1	与环评一致
	自动钻机	—	只	15	0	未建设
	车床	C1680	只	4	0	未建设

备注：原环评中，项目有 15 台自动钻机，有 4 台车床，未建设。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目厂区实行“雨污分流”原则，雨水排入雨水管网，废水主要为生活污水和地面冲洗废水，生活污水和地面清洗废水接入埭头污水处理厂处理，达标尾水排至赵村河；初期雨水收集沉淀后回用于绿化用水，不外排；本项目具体废水排放及治理措施见表 5。

表 5 废水排放及治理措施一览表

废水类别	产生工序	污染物种类	环评/批复		实际建设	
			处理方法	排放去向	处理方法	排放去向
生活污水、地面冲洗废水	办公生活、车间冲洗	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷	接管	埭头污水处理厂	与环评一致	与环评一致
初期雨水	雨水	化学需氧量、悬浮物	收集沉淀后回用于绿化用水	不外排	与环评一致	与环评一致

(二) 废气

本项目 PP 粒子加热过程中产生少量废气，以非甲烷总烃计。

本项目塑料干膜扁丝挤出机组生产过程在密闭环境下进行，产生的有机废气，经加强车间通风无组织排放。

表 6 废气排放及治理措施一览表

废气名称	产生工序	污染物种类	环评/批复		实际建设	
			治理设施	排放去向	治理设施	排放去向
非甲烷总烃	加热挤出	非甲烷总烃	车间通风	无组织排放	与环评一致	与环评一致

(三) 噪声

本项目噪声主要为塑料平膜扁丝挤出机、编织机、织带机、缝纫机等机械，通过选择低噪声设备、防震、隔声、距离衰减等措施后，可使厂界外噪声达标排放。

(四) 固体废物

本项目生活垃圾由环卫部门清运；废塑料外售处理，机械设备不生产，因此不产生废钢料、废金属屑。

本项目固废产生及处理情况详见表 7。

表 7 固废产生及处理情况一览表

类别	名称	产生工序	形态	危险特性	废物类别	废物代码	环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
									环评/批复	实际建设
一般固废	废塑料	集装袋生产	固态	/	/	61	1.5	1.5	外售综合利用	与环评一致
	废钢料、废金属屑	机械加工	固态	/	/	85	0.01	0	外售综合利用	机械设备不生产，本项固废实际不产生
	生活垃圾	职工生活	固态	/	/	99	30	30	环卫部门定期清运	与环评一致

(五) 其他环境保护设施

雨水排放口、污水接管口设有环保提示性标志牌。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

上海市环境保护科技咨询服务中心编制的《江苏华基包装有限公司集装袋及包装制品生产、机械设备制造新建项目环境影响报告表》，表明：

1. 废水

经监测，溧阳市嘉雄不锈钢设备有限公司生活污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮和总磷的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2. 废气

厂界无组织排放的非甲烷总烃的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3. 厂界噪声

经监测，项目厂界四周昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

4. 固体废物

本项目生活垃圾由环卫部门清运；废塑料外售处理，机械设备不生产，因此不产生废钢料、废金属屑。

5. 污染物排放总量

根据验收监测报告，污染物排放总量表见下表：

表 8 污染物排放总量

污染物	总量控制指标 t/a		实际核算量 t/a	是否符合
生活污水	污水量	3260	2040	符合
	化学需氧量	1.101	0.153	
	悬浮物	0.998	0.050	
	氨氮	0.077	0.022	

	总氮	0.107	0.024	
	总磷	0.009	0.002	
固体废物	0		0	符合
评价结果	本验收项目废水及固废排放总量符合溧阳市环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。			

该项目较好地执行了“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。

（二）环保设施去除效率

1. 废水治理设施

本验收项目生活污水无治理设施，故不作评价。

2. 废气治理设施

本验收项目废气无治理设施，故不作评价。

3. 厂界噪声治理设施

根据监测结果本项目噪声治理设施的降噪效果良好。

4. 固体废物治理设施

本项目固废实现零排放，不会对周边环境造成二次污染。

五、工程建设对环境的影响

江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司编制的《溧阳市嘉雄不锈钢设备有限公司年产 160 吨食品机械、200 吨不锈钢制品搬迁项目、不锈钢过滤器生产线技改项目、金属表面处理工艺改造项目环保设施竣工验收监测报告》：

本项目废水经处理后能达到环评及批复的排放标准。

本项目各类大气污染物经过有效收集处理后能够达到环评中要求的污染物排放标准，实现达标排放。

本项目噪声通过对噪声源采取隔声、减振措施后，对厂界噪声影响值较小，厂界四周昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准，本项目位于溧阳市埭头镇工业集中区新安南路 6 号，在企业以机加工车间 1 外扩 50 米、抛光车间外扩 50 米、机加工车间 3 外扩 50 米、酸洗车间外扩 100 米、喷漆房外扩 100 米形成的包络区域之内无居民、学校、医院等环境敏感目标。

本项目生活垃圾由环卫部门清运；废塑料外售处理，机械设备不生产，因此不产生废钢料、废金属屑。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、监测相关技术规范及环保法规，经验收工作组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收组认为：本项目在实施过程中基本落实了环境影响评价文件及批复的要求，变化情况编制了变动影响分析，配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，监测数据表明各污染物能达标排放，各污染物排放总量符合环评及其批复要求，同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

加强环境保护设施的运行管理，确保符合环境保护要求。